

MIT UNS HABEN SIE GUT LACHEN!
GOLDQUADRAT

**THE ONE
AND ONLY**

GQ QUATTRODISC
SPACE

GQ QUATTRODISC
SPACE

**Das erste
4D-Zirkonoxid**

EINZIGARTIG UND EINFACH



**Das 4D-Zirkonoxid
EINZIGARTIG UND EINFACH**

ENTDECKEN SIE DAS VERBORGENE – EIN ZIRKONOXID UND 4 DIMENSIONEN



Fließender Verlauf der Transluzenz von zervikal nach inzisal
transluzent, wo Licht ins Spiel kommt!



Fließender Farbverlauf von zervikal nach inzisal
opak, wo Deckkraft unverzichtbar ist!



Zunehmende Biegefestigkeit von außen nach innen
soft, wo Flexibilität die Anatomie schützt!



Zunehmende Härte von außen nach innen
hart, wo Festigkeit die Indikation bestimmt!

MIT 4 DIMENSIONEN DIE GRENZEN SPRENGEN!

Das neue 4D-Zirkonoxid GQ Quattro Disc Space wird im prothetischen Alltag zu einem Alleskönner. Den Indikationen sind mit diesem ultramodernen Multilayer-Material fast keine Grenzen gesetzt. In der Regel können eine Vielzahl von festsitzenden Restaurationen mit GQ Quattro Disc Space gefertigt werden – **THE ONE AND ONLY!**

Vorteile im Überblick. GQ Quattro Disc Space

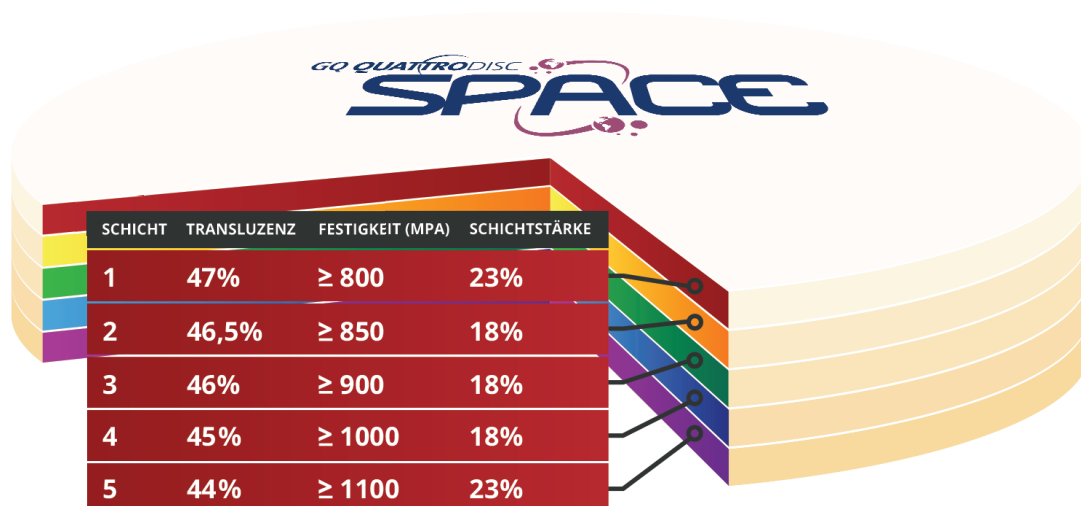
- Fast keine Indikationseinschränkung (Hinweis: bei korrekter Positionierung im Blank)
- Multilayer-Gradient: fünf Farbschichten in einem Blank
- Hochtransluzent im inzisalen Bereich und Farbsättigung im zervikalen Bereich
- Hohe Biegefestigkeit – im Inneren des Materials – sorgt für Stabilität (auch für weitspannige Brücken)
- Geringere Biegefestigkeit an der Oberfläche bietet „softe“ Eigenschaften, Kaukomfort und Antagonistenschutz
- Hohe Bruchzähigkeit verhindert Chipping
- Effizienter Einsatz – perfekt für Monolithen
- Hochästhetischer Einsatz – optimales Gerüstmaterial für Verblendung
- Blanks in 12 verschiedenen Farben erhältlich (A-, B-, C- und D-Farben)
- Flexible Sintermöglichkeiten und perfekt abgestimmte (Sintertemperatur zw. 1450 °C und 1550 °C)



ALLES, WAS EIN ZIRKONOXID BRAUCHT

Das 4D-Zirkonoxid

EINZIGARTIG UND EINFACH



Bilder: Patrick Schäfer (Oben) | Simon Stroh (Unten)



EIN MATERIAL MIT CHARAKTER

MATERIALKENNWERTE IM ÜBERBLICK

Materialkennwerte		
Dichte nach dem Sintern	(g/m ³)	6,07 +/- 0,01
Dichte vor dem Sintern		2,6
Schichten		5
Biegefestigkeit 1. Schicht (außen)	(MPa)	> 800
Biegefestigkeit 5. Schicht (innen)	(MPa)	> 1100
Wärmeausdehnungskoeffizient	(10 ⁻⁶ K ⁻¹)	10,5 +/- 0,01

Material-Zusammensetzung		
ZrO ₂ / HfO ₂		86,3 % - 94,2 %
Y ₂ O ₃		5,8 % - 9,7 %
Er ₂ O ₂		< 2 %
Al ₂ O ₃		< 0,5%
Fe ₂ O ₃		< 0,5%

Sinter-Einstellungen